





BONZANO
INDUSTRIES
SUSTAINABLE WOOD PANELS SINCE 1950

I-PAN S.p.A. - S.P. 31 BIS – Regione Cavallino, 8
15030 CONIOLO (AL) ITALY
Tel. + 39 0142 330 111 r.a . - Fax + 39 0142 563 637
info@i-panspa.com
www.i-panspa.com

DECOUVREZ LE MONDE I-PAN

i-pan

ITALIAN PANEL
i-pan
100% POPLAR OSB

PANNEAU D'OSB 100% PEUPLIER ITALIEN



ITALIAN PANEL
i-pan
100% POPLAR OSB

FR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

OSB 3	METHODE DE TEST	UNITE	EXIGENCES SELON NORME EN 300:2006				
			6 à 10	>10 à <18	18 à 25	>25 à 32	>32 à 40
RESISTANCE A LA FLEXION							
longitudinal	EN310	N/mm²	22	20	18	16	14
transversal	EN310	N/mm²	11	10	9	8	7
MODULE D'ELASTICITE A LA FLEXION							
longitudinal	EN310	N/mm²	3500	3500	3500	3500	3500
transversal	EN310	N/mm²	1400	1400	1400	1400	1400
TRACTION PERPENDICULAIRE							
A l'état initial	EN319	N/mm²	0,34	0,32	0,30	0,29	0,26
Après essai à l'eau bouillante	EN1087-1	N/mm²	0,15	0,13	0,12	0,06	0,05
TOLERANCES sur les dimensions nominales							
Epaisseur (poncé)	EN324-1	mm	+/- 0,3				
Epaisseur (non poncé)	EN324-1	mm	+/- 0,8				
Longueur / Largeur	EN324-1	mm	+/- 3,0				
Rectitude des bords	EN324-2	mm/m	1,5				
Equerrage	EN324-2	mm/m	2				
Masse volumique moyenne	EN323	%	+/- 15				
Gonflement en épaisseur 24h	EN317	%	15				
Humidité	EN322	%	5-12				
Formaldéhyde	EN120	mg/100g	≤ 8				
Réaction au feu	EN13501-1		D-s2, d0				
Valeurs de laboratoire							
Conductivité thermique - λ **	EN13664	W/mK	0,1				
Diffusion de la vapeur - μ*	EN12524		90-150				

*Mesures sur panneaux OSB 9mm et 18mm
** Mesures sur panneaux OSB 15mm

L'OSB peuplier d'I-PAN se distingue de l'OSB par son module d'élasticité élevé et sa faible masse volumique

OSB 3	METHODE DE TEST	UNITE	VALEURS MOYENNES DE PRODUCTION SELON METHODE EN 300*				
			6 à 10	>10 à <18	18 à 25	>25 à 32	>32 à 40
MASSE VOLUMIQUE	EN323	Kg/m³ (+/-5%)	620-580	570-540	540-520	500	500-490
MODULE D'ELASTICITE A LA FLEXION							
longitudinal	EN310	N/mm²	4000	4000	4000	4000	4000
transversal	EN310	N/mm²	2000	2000	2000	2000	2000

*Les valeurs moyennes de production calculées selon méthode EN300 de la présente fiche technique sont données en toute bonne foi et dans l'état actuel de nos connaissances.
I-PAN peut modifier ces valeurs en fonction de l'évolution du matériau et du process de production.
I-PAN ne garantit que les valeurs de la norme.

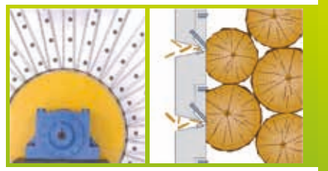
EMPLOIS
I-PAN est un panneau travaillant utilisé en milieu humide pour l'OSB3 ou en milieu sec pour l'OSB2 (classes d'emploi 1 et 2 selon les conditions de température et d'humidité).
Ce panneau peut être utilisé pour la construction en bois, la restauration, les toitures, l'emballage industriel.
Il peut être ainsi utilisé en architecture aussi bien qu'en décoration d'intérieur.
Ses propriétés sont conformes à la Norme EN 300.

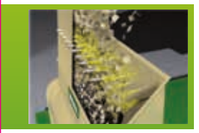
OSB PEUPLIER

100% ITALIEN

Né en 1952, le **GROUPE BONZANO** s'est agrandi au cours du temps en élargissant son activité entrepreneuriale du bois au secteur logistique avec sites opérationnels et de production dans le monde entier.
Après plus que 60 ans de succès, le groupe a démarré en 2012 la première production italienne et la seule en Europe de panneaux OSB 100% peuplier. Cette initiative est dédiée à Bruno Bonzano, qui grâce à l'ouverture de la première usine italienne de panneaux agglomérés minces en 1972 et à la première usine mondiale de MDF mince en 1982, plaça son entreprise à la pointe de son secteur.
La nouvelle usine d'OSB à été réalisée avec l'appui de la société IMAL srl de San Damaso (Modena), société de pointe pour les technologies et les équipements appliqués dans ce domaine, qui a fourni la technologie la plus avancée au monde pour la production de l'OSB.

Le procédé de fabrication est le suivant :
- Sélection méticuleuse de la matière première.
- Écorçage des rondins.
- Déchiquetage en lamelles (stranding). Les lamelles ont une longueur de 120 mm et sont bien plus minces que celles de l'OSB traditionnel avec une épaisseur entre 0,4 et 0,7 mm.





L'humidité initiale des lamelles est réduite de 12% à 2% à l'aide d'une ligne de séchage de haute technologie. Un système complexe de sélection choisit les lamelles pour les couches extérieures (petits copeaux de peuplier orientés longitudinalement) et pour celles intérieures (copeaux orientés transversalement) et écarte la poudre qui pourrait abimer la qualité du panneau.
- Application de la résine selon un procédé d'application unique dans son genre. La résine appliquée de façon uniforme donne au panneau une surface solide et lisse.
- Composition du matelas par des lamelles orientées en sens longitudinal dans les couches externes et en sens transversal dans la couche interne.

La presse moderne en continue permet une production extrêmement flexible avec changement d'épaisseur, de longueur et de largeur en temps réel. La nouvelle technologie d'application de la vapeur donne au produit plus de stabilité. Une fois les panneaux produits, ils sont coupés à dimension et éventuellement poncés ou usinés avec rainures et languette. Il s'agit d'une ligne de production à cycle continu contrôlée automatiquement par un API et un système de monitoring ultra-moderne. Le contrôle de la qualité est complété par des essais sur les lots de production conduits dans un nouveau laboratoire technologique.

Caractéristiques du produit

- Il s'agit d'un panneau d'ingénierie supérieure.
- Ses caractéristiques techniques et mécaniques sont conformes à la Norme EN 300 (EN13986). Les panneaux sont certifiés CE système 2+.
- L'essence de bois utilisé est 100% peuplier.
- Le panneau I-Pan a une couleur blanche et pèse environ 22% de moins que l'OSB traditionnel



FSC
www.fsc.org
FSC® C120432

La marque de la gestion forestière responsable

«Sur demande, produits certifiés FSC®»

PEFC
PEFC/18-31-579

Promouvoir la gestion durable de la forêt

www.pefc-france.org

DIMENSIONS DISPONIBLES

	ÉPAISSEURS													
	6	8	9	10	11	12	15	18	20	22	25	30	35	40
OSB 3														
DIMENSIONS STANDARD														
COLISAGE	174	132	105	96	88	84	68	56	52	47	42	35	30	26
1220 x 2440	●	●	◆	●	●	◆	◆	●	●	●	●	●		
1250 x 2500	◆	◆	◆	●	●	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	●	●
1250 x 2650	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1250 x 2800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1250 x 3000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
COLISAGE	114	88	70	64	60	56	46	38	34	31	28	23		
2500 x 2500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2500 x 2800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2500 x 3000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
DIMENSIONS EXTRAS														
COLISAGE	174	132	105	96	88	84	68	56	52	47	42	35		
1196 x 2800	●	●	●	●	●	◆	●	●	●	●	●	●		
COLISAGE	114	88	70	64	60	56	46	38	34	31	28	23		
1250 x 4000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1250 x 5000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
COLISAGE	72	52	50	44	40	36	28	24	22	20	18	14		
2500 x 4000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
2500 x 5000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
DIMENSIONS SPECIALES														
SUR DEMANDE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
OSB 3 M+F 2 ou 4 côtés														
DIMENSIONS STANDARD														
COLISAGE						80	64	54		44	38			
625 x 1250						●	●	●		●	●			
625 x 2500						◆	◆	◆		◆	◆			
DIMENSIONS EXTRAS														
COLISAGE						80	64	54		44	38			
1220 x 2440						●	●	●		●	●			
1250 x 2500						●	●	●		●	●			

◆ En stock ● 2/3 semaines date de commande

Pour formats extras et specials la production est soumise au lot économique / faisibilité